

EASY LAB

FICHE TECHNIQUE

BRUNISSEUR METAUX

POUR METAUX FERREUX – CUIVRE – BRONZE – LAITON - ZINC

0805

NOIR – BRUN – BRUN CLAIR

Ces Brunisseurs permettent de teinter et patiner par oxydation les Métaux. Pour les Métaux Ferreux ainsi que le Zinc en Noir, on utilise le Brunisseur Noir pour le cuivre, le bronze et le laiton en noir, brun et brun clair.

On peut utiliser les Brunisseurs Noir, Brun et Brun Clair.

APPLICATION :

On l'utilise sur un Métal non calaminé, dégraissé, non vernis et sec, soit au pinceau, soit au trempé. « *La réaction est immédiate* ».

Ne pas pulvériser

Ce Brunisseur pourra être dilué à l'eau ce qui permet d'avoir différentes nuances.

Après oxydation et séchage, rincer avec le Neutralisant 0804 le Brunisseur, ce qui évitera la formation de la rouille.

A L'INTERIEUR :





On pourra le Cirer avec les Cires 0730 incolore ou 0734 Noir graphité ou l'Huiler avec notre Huile de protection 0860 (voir FT).

A L'EXTERIEUR :

Le Vernir avec notre Protec Rouille 0861 Mat ou Satiné ou brillant. (Voir FT).

➤ *Nettoyage des pincesaux* : A L'EAU

SECURITE : (PRODUIT PROFESSIONNEL)

-  Lire attentivement l'étiquette de sécurité
-  Porter impérativement des gants en caoutchouc, des lunettes
-  Ne pas avaler
-  Ne pas laisser à la portée des enfants.

Renseignements donnés de bonne foi mais n'engageant pas notre responsabilité

EASY LAB

21, rue André Chénier 69120 Vaulx en Velin (Grand Lyon) - France

Tel. 33 (0) 4 72 35 16 27 - Fax. 33 (0) 4 78 54 53 71 - E-Mail : easylab@easylabfinish.com

Internet : www.easylabfinish.com - RCS LYON B 349 783 712 00012 - NAF : 245 C